

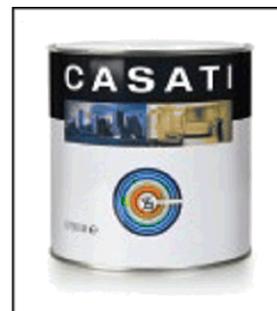


ZINCO PRIMER

(Cod. 431.501)

**SCHEDA
TECNICA**

Fondo finitura a base di resine speciali aggrappanti per zincature e alluminio.
Studiato per la verniciatura di lamiera zincate e di materiali metallici non ferrosi.



CARATTERISTICHE

ASPETTO	Semi lucido .
COMPOSIZIONE	Resine acriliche in soluzione, additivi aggrappanti
VISCOSITA' FORD 8 20°C	18±2 sec
RESIDUO SECCO	60±5%
BRILLANTEZZA	40-60 gloss
PUNTO DI BIANCO CIELAB	75±5

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: Materiali metallici non ferrosi, particolarmente indicato per lamiera zincate.

PREPARAZIONE SUPPORTI: La pulizia del supporto è molto importante per ottimizzare l'aggrappaggio del prodotto. Il supporto, anche se è nuovo, deve essere accuratamente pulito e sgrassato con solvente in modo da eliminare eventuali tracce di olio e distaccanti siliconici.

Si applica sia a pennello che a rullo o a spruzzo previa diluizione con DILUENTE 910 (Cod.310.010); si consiglia la diluizione al 5-8% per applicazioni a pennello o rullo e al 10-12% MAX per applicazioni a spruzzo.

	SUPPORTI NUOVI	SUPPORTI GIA' VERNICIATI (CON PITTURE BEN ANCORATE)
FONDO FINITURA	ZINCO PRIMER 1 MANO	NO
FINITURA	SEA GULL (Cod.: 395...) , EKO (Cod.: 325...), ARREDO (Cod.: 373...), OVERLINE SAT(Cod.: 333...) O METALGRAF(Cod.: 556...) 2 MANI	SEA GULL (Cod.: 395...) , EKO (Cod.: 325...), ARREDO (Cod.: 373...), OVERLINE SAT(Cod.: 333...) O METALGRAF(Cod.: 556...) 2 MANI

ESSICCAZIONE	Fuori polvere 1-2 ore; secco in profondità 24 ore
RESA	7-8 mq/l con una mano in funzione dell'assorbimento del supporto
DILUIZIONE	5 - 12 % con DILUENTE 910 (Cod.: 310.010)
ATTREZZI	Pennello, rullo o spruzzo.
STOCCAGGIO	Nel suo contenitore originale chiuso e a temperatura tra 5-40 °C.

COLORE: Bianco semi lucido.

CONFEZIONI DISPONIBILI: 0,750 Litri, 2,5 Litri.

NOTE E AVVERTENZE GENERALI

SICUREZZA:

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Lug. 09; rev.: 00; SBo



Colorificio A. & B. CASATI Spa

Via Valpantena 59/B – 37142 VERONA

Tel. +39 045 550 244 - Fax +39 045 550414 C.Fisc./P.IVA 00222520231

www.casati.it casati@casati.it